



VISUAL TESTING PROTOCOL

MANUFACTURER HERSTELLER		REPORT NO. BERICHT NR.	
PART BAUTEIL		SURFACE CONDITION OBERFLÄCHENZUSTAND	
WELDING PROCESS SCHWEISSVERFAHREN		MATERIAL WERKSTOFF	
HEAT TREATMENT WÄRMEBEHANDLUNG		SURFACE TEMPERATUR OBERFL. TEMPERATUR	
EXAMINATION STANDARD PRÜFNORM		ACCEPTANCE STANDARD BEWERTUNGSNORM	
EVALUATION GROUP BEWERTUNGSGRUPPE		ILLUMINATION LEVEL BELEUCHTUNGSSTÄRKE	(MIN. 500LX)
TEST SYSTEM/ AID PRÜFSYSTEM/HILFSMITTEL		SKETCH, PHOTO (ANNEX) SKIZZE/FOTO(ANLAGE)	

WELDING SCHWEISSUNG	REFERENCE NO REFERENZNR.	DESCRIPTION OF IMPERFECTIONS BESCHREIBUNG DER UNREGELMÄSSIGKEIT	EVALUATION BEWERTUNG

REMARKS BEMERKUNGEN	
------------------------	--

EXAMINER PRÜFER		DATE / SIGN DATUM / UNTERSCHRIFT	
--------------------	--	-------------------------------------	--